

DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO EPD

In conformità con ISO 14025:2006 e EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021

**PIASTRELLA CERAMICA IN GRES PORCELLANATO
SMALTATO CON SPESSORE DI 9.5MM**

Prodotto da **GRESLAB SOC. COOP.**

Rev. 01 – 25/03/2026

Program: The International EPD System,
www.environdec.com

Program Operator: **EPD International AB**

Tipo di EPD: EPD di un singolo prodotto realizzato da
Greslab Soc. Coop.

Numero di registrazione: EPD-IES-0030294:001


Data di emissione: **25/03/2026**

Valida fino al: **25/03/2031**

An EPD may be updated or depublished if conditions change. To find
the latest version of the EPD and to confirm its validity, see
www.environdec.com


 **EPD**
INTERNATIONAL EPD SYSTEM



	EPD – UNI EN ISO 14025:2010	
	Anno di riferimento - 2024	Rev. 01 – 25.03.2026

1. INFORMAZIONI GENERALI

PROPRIETARIO EPD	GRESLAB SOC. COOP. Via Padre Sacchi,42 – Scandiano, 42019 – Reggio Emilia - Italia
SITO PRODUTTIVO	Via Padre Sacchi,42 – Scandiano, 42019 – Reggio Emilia - Italia
CAMPO DI APPLICAZIONE	La presente EPD si riferisce a 1 mq di Piastrella Ceramiche in gres porcellanato smaltato con spessore di 9,5mm.
PROGRAM OPERATOR	EPD International AB
VERIFICA INDIPENDENTE	<p>Questa dichiarazione è stata sviluppata seguendo le istruzioni generali del programma di EPD International.</p> <p>Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati svolta secondo ISO 14025:2006</p> <p><input type="checkbox"/> Interna <input checked="" type="checkbox"/> Esterna</p> <p>Verifica di terza parte eseguita da: Guido Croce, verificatore indipendente.</p>
CODICE UN CPC	373
PCR E REGOLAMENTO DI RIFERIMENTO	<ul style="list-style-type: none"> - CEN standard EN 15804 serves as the Core Product Category Rules (PCR) - Product Category Rules (PCR): <i>Construction products, 2019:14, version 2.0.1 UN CPC 373</i>
RESPONSABILITÀ E COMPARABILITÀ	<p>Il titolare della EPD (GRESLAB SOC. COOP.) detiene la piena proprietà, responsabilità e titolarità della dichiarazione.</p> <p>Le EPD appartenenti alla stessa categoria di prodotto ma pubblicate in programmi EPD differenti potrebbero non essere confrontabili. Affinché due EPD siano confrontabili, devono essere basate sullo stesso PCR (inclusa la stessa versione con identico primo numero) oppure su PCR o versioni di PCR completamente allineati; riguardare prodotti con funzioni, prestazioni tecniche e utilizzi identici (ad esempio, con la stessa unità dichiarata/funzionale); avere lo stesso ambito in termini di fasi del ciclo di vita incluse (a meno che le fasi escluse non siano dimostrate irrilevanti); applicare gli stessi metodi di valutazione degli impatti (inclusa la stessa versione dei fattori di caratterizzazione); ed essere valide al momento del confronto.</p> <p>Per ulteriori informazioni sulla confrontabilità, si rimanda alla EN 15804 e alla ISO 14025.</p>

	EPD – UNI EN ISO 14025:2010	
	Anno di riferimento - 2024	Rev. 01 – 25.03.2026

CONTATTI AZIENDALI	<p>GRESLAB SOC. COOP.</p> <p>Controllo Qualità & Ambiente: Dott.sa Letizia Filippi – controlloqualita.greslab@gmail.com</p> <p>Sede legale e operativa: Via Padre Sacchi,42 – Scandiano, 42019 – Reggio Emilia - Italia</p>	
CONTATTI TECNICI	<p>2A Ecogestioni S.r.l.</p> <p>Referente tecnico: Dott. Ali Issa ali.issa@2a-group.it Referente commerciale: Dott.ssa Luisa Tranquilli luisa.tranquilli@2a-group.it</p> <p>Sede legale: Via Crocifisso, 65 – 24123 – Bergamo Sede operativa: Via Mazzini, 15 – 25123 – Brescia</p>	

2. DESCRIZIONE DELL'AZIENDA

Greslab è una realtà cooperativa che agisce nel comparto ceramico, progettando, realizzando e vendendo piastrelle in Gres Porcellanato Smaltato. Nasce nel 2011 da un percorso di Workers Buyout, che ha consentito ad un gruppo di dipendenti di una ceramica posta in liquidazione di salvaguardare il proprio lavoro, le proprie conoscenze e la propria passione, costituendo una nuova struttura produttiva vocata alla bellezza, alla sostenibilità e alla tecnologia. Opera secondo una precisa scelta strategica, incentrata sulla volontà di rappresentare esclusivamente una «fabbrica», dove plasmare realizzazioni ceramiche di qualità elevata e personalizzando profondamente i singoli lotti produttivi. Greslab non possiede pertanto un «marchio» proprio, ma soddisfa le esigenze di altri soggetti, prioritariamente società commerciali, interessate a promuovere le piastrelle italiane in tutto il mondo. Nel corso degli anni ha progressivamente perfezionato il ciclo produttivo, investendo massicciamente in nuove tecnologie, riciclo degli scarti di lavorazione, sostenibilità dei processi, ma sviluppando soprattutto una fortissima identità quale «fabbrica delle idee», in cui la capacità umana e la dimensione di gruppo rappresentano il vero tratto distintivo ed il vero valore aggiunto della Cooperativa.



I principali formati realizzati sono quelli maggiormente richiesti da un mercato in continua evoluzione, dove la capacità di distinguersi dipende fortemente dalla qualità del prodotto, dalla ricerca di nuove soluzioni estetiche e materiali, dalla piena soddisfazione della clientela, ma soprattutto dalla lungimiranza nell'individuare nuove esigenze e nuovi bisogni di una domanda in perenne trasformazione. Greslab ha costantemente perfezionato la qualità del proprio prodotto,

inserendo nuovi materiali e nuovi macchinari capaci di ottimizzare la produzione, rendendo la piastrella una perfetta sintesi di design, ricerca, bellezza, resistenza, sostenibilità. La Cooperativa ha nel proprio DNA la valorizzazione della persona, la ricerca di un benessere collettivo e diffuso, la consapevolezza che i risultati possano essere raggiunti più agevolmente attraverso il confronto, la condivisione, il rispetto. Amano pertanto definirsi «naturalmente» Benefit. Greslab ha confermato e consolidato le fondamenta che avevano ispirato l'idea imprenditoriale sin dal principio: vocazione esclusivamente produttiva dell'impresa, specializzazione della produzione in un segmento medio/alto, fortissimo investimento sull'innovazione di processo e prodotto, centralità della funzione di ricerca e sviluppo, valorizzazione delle persone. La Cooperativa è stata in grado di rafforzare il proprio bacino di clienti, arrivando a stipulare contratti di fornitura con le principali realtà operanti nel comparto ceramico nazionale e internazionale, che coprono quasi totalmente la capacità produttiva della fabbrica.

La salvaguardia dell'ambiente e lo sviluppo di processi produttivi realmente sostenibili, in cui gran parte dei fattori impiegati vengono costantemente riutilizzati, rappresenta un elemento imprescindibile del nostro agire. L'obiettivo attuale consiste nel costruire una filiera consapevole, a monte e a valle, dove il rispetto del pianeta sia percepito come valore fondante della Cooperativa. Per tale motivo hanno ottenuto la certificazione ambientale UNI EN ISO 14001 e stanno attivamente lavorando per ottenere, oltre alla Carbon Footprint di Organizzazione, l'Assessment Esg e per un primo Bilancio di Sostenibilità.



Greslab offre un servizio fortemente personalizzato, curando la propria clientela dalla scelta dei materiali più idonei alla campionatura delle piastrelle, dall'industrializzazione su larga scala sino alla caratterizzazione del prodotto finito. La prerogativa di garantire un equilibrio tra sapienza artigianale, fantasia di pensiero, innovazione tecnologica, benessere delle persone, rappresentano valori imprescindibili per la Cooperativa.

3. INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Le piastrelle ceramiche sono prodotti ceramici piani o a forma di blocco, realizzati a partire da argilla e altri materiali inorganici non metallici mediante processi quali la formatura e la cottura. Sono utilizzate principalmente per la decorazione e la protezione delle superfici di pareti e pavimenti di edifici e strutture. Le piastrelle ceramiche oggetto della presente dichiarazione sono disponibili nei seguenti formati:

20×20 cm, 20×40 cm, 30×30 cm, 30×60, 40×40 cm, 40×60 cm, 45×90 cm, 60×60 cm, 60×90 cm, 60×120 cm 90×90 cm, ESA12.5, ESA20, ESA30 e altri sottoformati derivati dalle dimensioni del formato originale.


Le piastrelle ceramiche vengono prodotte mediante processi di formatura e cottura e trovano applicazione in numerosi ambiti: dai rivestimenti per pareti e pavimenti residenziali e commerciali, agli spazi industriali e pubblici, fino alle strutture sanitarie e alle opere edilizie in generale. Le attività svolte nella fase di produzione delle piastrelle ceramiche comprendono le seguenti operazioni:

- **Produzione dell'atomizzato:** le materie prime (argilla, sabbia e feldspato) vengono sottoposte a macinazione a umido e successiva atomizzazione (spray drying) per ottenere una polvere con umidità e granulometria idonee alla pressatura.
- **Pressatura:** l'atomizzato viene compattato in stampi mediante presse per ottenere il supporto ceramico nella forma e nelle dimensioni desiderate.
- **Essiccamento:** i supporti pressati vengono essiccati per rimuovere l'umidità residua e garantire la stabilità dimensionale prima della cottura.
- **Smaltatura:** sulla superficie delle piastrelle viene applicato lo smalto ceramico per conferire caratteristiche estetiche e funzionali.
- **Cottura:** le piastrelle vengono cotte in forno ad alta temperatura per consolidare la struttura ceramica e ottenere le proprietà meccaniche finali.
- **Finitura:** le piastrelle cotte vengono sottoposte a eventuali operazioni di finitura (es. rettifica, controllo qualità e imballaggio).

CONTENT DECLARATION

Componenti nel prodotto	Peso, Kg/mq	Materiale riciclato post-consumo, % in massa del prodotto	Materiale biogenico, % in peso e kg C/kg
Argilla, Sabbia, Feldspato	18.42E+00	0	0
Materiali Recuperati	1.18E+00	5.88%	0
Smalto Ceramico	4.00E-01	0	0
TOTALE	2.00E+01	5.88%	-

Materiali di imballaggio	Peso, kg	% in massa (rispetto al prodotto)	Carbonio biogenico, kg C/kg
Cartone	1.48E-01	0.72%	4.50E-01
Legno	4.58E-01	2.22%	5.88E-01
Plastica	5.40E-02	0.26%	0
TOTALE	6.60E-01	3.20%	1.04E+00

	EPD – UNI EN ISO 14025:2010	
	Anno di riferimento - 2024	Rev. 01 – 25.03.2026

4. INFORMAZIONI LCA

Unità dichiarata

1 m² di piastrella in gres porcellanato smaltato, con uno spessore di 9.5 mm.

Fattore di conversione

20 kg/m²

Anno Di Riferimento

La raccolta dei dati si riferisce al periodo da gennaio 2024 a dicembre 2024, un anno solare completo.

Database e software LCA utilizzati

Calcolo completato nel software SimaPro (versione 10.1.10.6), con il database utilizzato Ecoinvent 3.10. In questo rapporto EPD, è stato utilizzato il pacchetto di riferimento EN 15804 basato su EF 3.1.

Criteri di cut-off

Tutti gli input e gli output noti sono stati considerati.

Allocazione

L'allocazione è applicata nello studio LCA: ove necessario, viene utilizzata l'allocazione economica.

Confini del sistema


I moduli A1-A3 includono i processi che forniscono input di energia e materiali al sistema (A1), il trasporto fino al cancello dello stabilimento (A2) e i processi di produzione, inclusa la gestione dei rifiuti (A3).

Il modulo A4 include il trasporto dal sito produttivo al cliente o al punto di installazione delle piastrelle (IT/EU: 87.7% – WW: 12.3%).

Il modulo A5 considera tutte le fasi di installazione delle piastrelle (ad esempio utilizzo di cemento, consumo di acqua), nonché il trattamento dei rifiuti di imballaggio (riciclo, incenerimento, smaltimento).

Il modulo C1 riguarda i processi di demolizione e decostruzione delle piastrelle dall'edificio.

Il modulo C2 considera il trasporto delle piastrelle dismesse verso un processo di riciclo o smaltimento.

	EPD – UNI EN ISO 14025:2010	
	Anno di riferimento - 2024	Rev. 01 – 25.03.2026

Il modulo C3 include tutti i processi (raccolta, frantumazione, ecc.) necessari per il riciclo delle piastrelle.

Il modulo C4 comprende tutti i processi di smaltimento in discarica, inclusi il pretrattamento e la gestione del sito di smaltimento.

Il modulo D include i benefici derivanti da tutti i flussi netti nella fase di fine vita che escono dai confini del sistema dopo aver superato la fase di end-of-waste.

Stime e assunzioni

Nella fase A5, le quantità di malta adesiva e di acqua utilizzate durante le fasi di installazione sono state stimate sulla base di uno studio LCA pubblicato.

Per il trattamento dei rifiuti di imballaggio, è stato utilizzato uno scenario medio italiano, basato sui dati ISPRA 2024 per i tassi di riciclo, mentre per incenerimento e smaltimento in discarica sono stati adottati dati medi europei derivati da EF 3.1.

Le fasi C1 e C2 sono state stimate sulla base del PCR Construction Products, 2019:14, versione 2.0.1.

Qualità dei dati

I dataset di background utilizzati hanno un'età inferiore a 3 anni. La maggior parte delle informazioni (consumi di energia e acqua, emissioni di inquinanti e produzione ceramica) è stata misurata o calcolata direttamente a livello aziendale.

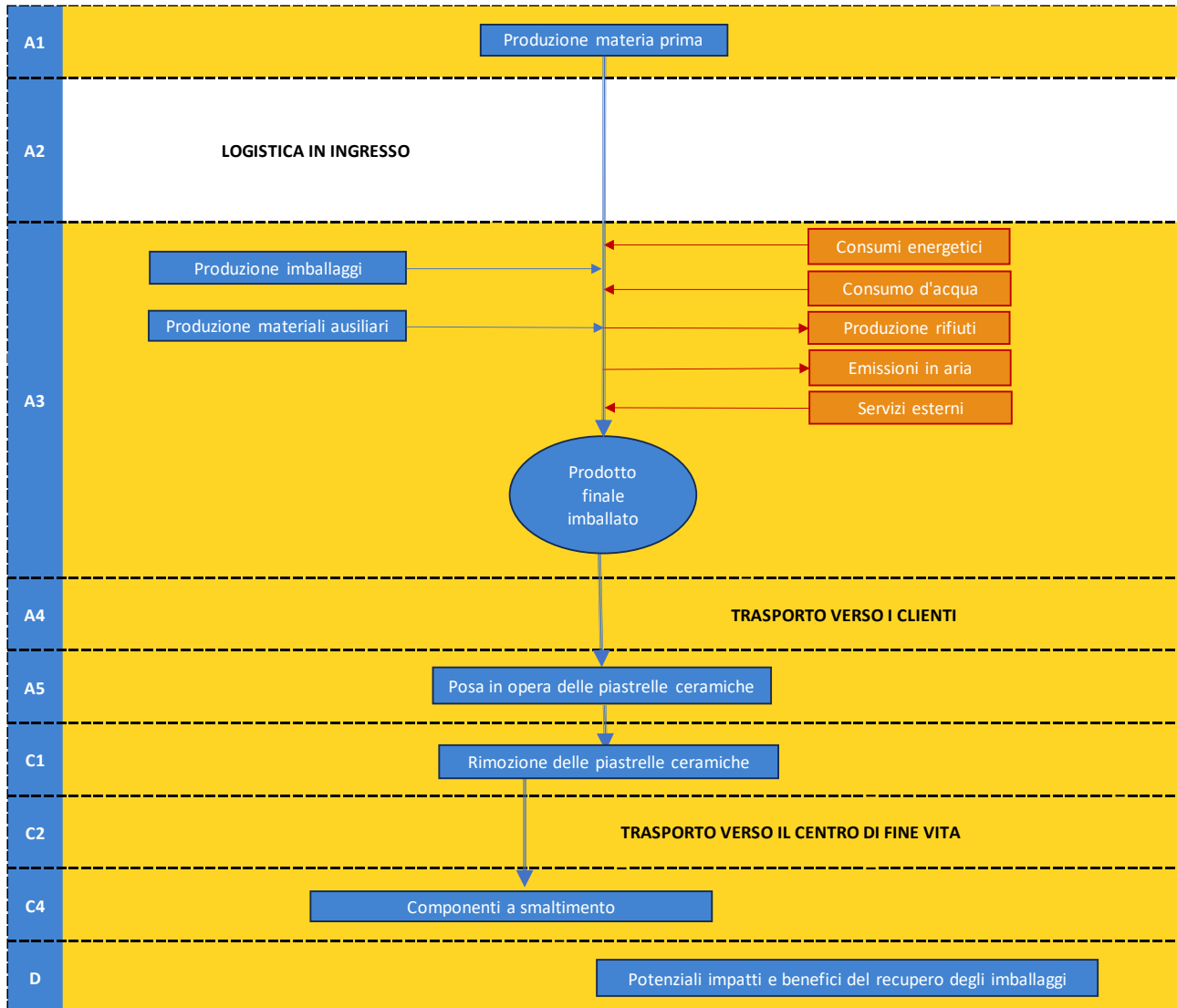
Il database utilizzato è Ecoinvent 3.10.


La qualità complessiva dei dati può essere considerata buona.

Sintesi delle informazioni LCA

Descrizione Dei Confini Del Sistema	EPD di singolo prodotto. Dalla culla al cancello con opzioni, moduli C1 - C4, D e A4-A5 (A1 – A3, A4-A5, C1-C4, D).
Anno Di Riferimento	La raccolta dei dati si riferisce al periodo da gennaio 2024 a dicembre 2024, un anno solare completo.
Software	SimaPro 10.1.10.6
Database	Ecoinvent 3.10
Mix Energetico Nella Fase A3	Sistema energetico nazionale (Residual energy mix GWP-GHG 0.649 kg CO2 eq/kWh)
Unità Dichiarata	1 m ² di piastrella in gres porcellanato smaltato, con un fattore di conversione di 20 kg/m ² e uno spessore di 9.5 mm.
Scenario Di Smaltimento	100 % smaltimento

Diagramma del flusso di processo




	EPD – UNI EN ISO 14025:2010	
	Anno di riferimento - 2024	Rev. 01 – 25.03.2026

Moduli dichiarati, ambito geografico, quota di dati primari (nei risultati GWP-GHG) e variazione dei dati (nei risultati GWP-GHG)

	Produzione			Installazione		Uso							Fine vita				Oltre il ciclo di vita del prodotto
	Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction installation	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling-potential
Module	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Modules declared	X	X	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Geography	ROW / EU 27	EU 27	EU 27 / IT	ROW / EU 27	ROW / EU 27	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ROW / EU 27	ROW / EU 27	ROW / EU 27	ROW / EU 27	ROW / EU 27
Specific data used	72.14%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – products	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – sites	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

X moduli dichiarati; ND moduli non dichiarati.

	EPD – UNI EN ISO 14025:2010	
	Anno di riferimento - 2024	Rev. 01 – 25.03.2026

Dichiarazione delle fonti di dati e quota di dati primari

Processo	Tipo di fonte	Fonte	Anno di riferimento	Categoria dei dati	Quota di dati primari dei risultati GWP-GHG per le fasi A1-A3
Produzione di atomizzato	Dati generici	Ecoinvent v3.10	2024	Dati secondari	0%
Produzione di altre materie prime	Dati generici	Ecoinvent v3.10	2024	Dati secondari	
Produzione degli imballaggi	Dati generici	Ecoinvent v3.10	2024	Dati secondari	
Produzione degli ausiliari	Dati generici	Ecoinvent v3.10	2024	Dati secondari	
Produzione dell'energia elettrica utilizzata nella fabbricazione del prodotto	Dati specifici	Ecoinvent v3.10	2024	Dati primari	69.58%
Produzione e utilizzo del gasolio nel processo di fabbricazione	Dati specifici	Ecoinvent v3.10 e Defra 2024	2024	Dati primari	
Produzione e utilizzo del gas naturale nel processo di fabbricazione	Dati specifici	Ecoinvent v3.10 e Defra 2024	2024	Dati primari	
Trasporto	Dati specifici	Ecoinvent v3.10	2024	Dati primari	2.55%
Totali quota di dati primari dei risultati GWP-GHG per le fasi A1-A3					72.14%

5. RISULTATI LCA

Risultati dell'impatto ambientale del ciclo di vita di 1 mq di piastrella in gres porcellanato smaltato con spessore di 9.5mm.

Indicatori di impatto ambientale - EN 15804 (version EF 3.1)

INDICATORE	Unit	A1 - A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
GWP total	kg CO ₂ eq	1.07E+01	6.52E-01	3.09E+00	3.77E-03	3.10E-01	0.00E+00	3.33E-01	-7.60E-01
GWP - Fossil	kg CO ₂ eq	1.13E+01	6.52E-01	2.39E+00	3.77E-03	3.10E-01	0.00E+00	3.30E-01	-1.15E-01
GWP - Biogenic	kg CO ₂ eq	-5.32E-01	1.04E-04	6.94E-01	4.69E-06	1.87E-04	0.00E+00	2.66E-03	-6.45E-01
GWP - luluc	kg CO ₂ eq	1.55E-02	2.75E-04	5.07E-04	9.15E-07	1.04E-04	0.00E+00	5.42E-05	-5.72E-04
ODP	kg CFC-11 eq	5.15E-07	1.09E-08	9.81E-09	5.62E-11	5.94E-09	0.00E+00	6.70E-09	-3.20E-07
AP	moli H+ eq	3.09E-02	9.37E-03	5.63E-03	4.52E-05	9.78E-04	0.00E+00	1.43E-03	-5.68E-04
EP-freshwater	kg P eq	1.56E-03	3.49E-05	2.57E-04	1.99E-07	2.11E-05	0.00E+00	1.60E-05	-3.42E-05
EP-marine	kg N eq	6.94E-03	2.43E-03	1.72E-03	2.02E-05	3.28E-04	0.00E+00	2.35E-03	-1.48E-04
EP-terrestrial	moli N eq	7.03E-02	2.69E-02	1.83E-02	2.21E-04	3.57E-03	0.00E+00	6.09E-03	-1.57E-03
POCP	kg NMVOC eq	3.66E-02	7.93E-03	5.28E-03	6.19E-05	1.51E-03	0.00E+00	2.33E-03	-7.60E-04
ADPE	kg Sb eq	1.01E-04	1.46E-06	3.28E-06	1.31E-08	9.92E-07	0.00E+00	4.64E-07	-8.61E-07
ADPF	MJ	1.98E+02	8.65E+00	1.07E+01	4.80E-02	4.35E+00	0.00E+00	4.80E+00	- 2.24E+00
WDP	m ³ acqua eq	2.60E+00	2.99E-02	1.88E-01	1.19E-04	1.81E-02	0.00E+00	-4.82E-01	-2.27E-02

Indicatori di uso delle risorse

INDICATORE	Unit	A1 - A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	7.94E+00	1.05E-01	7.88E+00	5.18E-04	6.95E-02	0.00E+00	1.34E-01	- 8.79E+00
PERM	MJ	7.15E+00	0.00E+00	- 7.15E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
PERT	MJ	1.51E+01	1.05E-01	7.24E-01	5.18E-04	6.95E-02	0.00E+00	1.34E-01	- 8.79E+00
PENRE	MJ	1.95E+02	8.65E+00	1.28E+01	4.80E-02	4.35E+00	0.00E+00	5.49E+00	- 2.24E+00

PENRM	MJ	2.81E+00	0.00E+00	- 2.13E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-6.90E- 01	0.00E+00
PENRT	MJ	1.98E+02	8.65E+00	1.07E+01	4.80E-02	4.35E+00	0.00E+00	4.80E+00	- 2.24E+00
SM	kg	1.31E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
RSF	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
NRSF	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
FW	m3 eq	2.56E+00	3.00E-02	1.84E-01	1.20E-04	1.81E-02	0.00E+00	-4.53E- 01	-2.23E- 02

Categorie di rifiuti e flussi in uscita

INDICATORE	Unit	A1 - A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
HWD	kg	2.44E-01	5.30E-05	4.22E-05	3.46E-07	2.94E-05	0.00E+00	3.24E-05	-1.93E- 05
NHWD	kg	1.89E+00	2.54E-01	2.30E-01	5.53E-05	2.06E-01	0.00E+00	2.00E+01	-2.39E- 02
RWD	kg	9.26E-05	1.89E-06	1.80E-05	6.25E-09	1.32E-06	0.00E+00	1.76E-06	-2.55E- 06
CRU	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
MFR	kg	0.00E+00	0.00E+00	4.24E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
MER	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
EEE	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
ETE	MJ	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00

Indicatori aggiuntivi delle categorie di impatto obbligatorie e volontarie

INDICATORE	Unit	A1 - A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
GWP - GHG	kg CO2 eq	1.13E+01	6.52E-01	2.42E+00	3.77E-03	3.10E-01	0.00E+00	3.31E-01	-1.15E- 01


Indicatori delle categorie di impatto	Sigla
Riscaldamento globale	GWP total
Riscaldamento globale - Fossile	GWP - Fossil
Riscaldamento globale - Biogenico	GWP - Biogenic
Riscaldamento globale – Uso del suolo e cambiamento d’uso del suolo	GWP - luluc
Assottigliamento della fascia di ozono	ODP
Acidificazione terrestre	AP
Eutrofizzazione delle acque dolci	EP-freshwater
Eutrofizzazione marina	EP-marine
Eutrofizzazione terrestre	EP-terrestrial
Formazione di ozono troposferico	POCP
Esaurimento risorse abiotiche elementari*	ADPE*
Esaurimento risorse abiotiche fossili*	ADPF*
Uso di acqua*	WDP*

Indicatori di uso delle risorse	Sigla
Consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili	PENRE
Consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili	PERE
Consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili come materia prima	PENRM
Consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili come materia prima	PERM
Totale consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili	PENRT
Totale Consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili	PERT
Consumo netto di acqua	FW
Consumo di materiale secondario	MS
Consumo di combustibili secondari rinnovabili	RSF
Consumo di combustibili secondari non rinnovabili	NRSF

Indicatori dei rifiuti e dei flussi in uscita	Sigla
Rifiuti pericolosi	HWD
Rifiuti non pericolosi	NHWD
Rifiuti radioattivi	RWD
Materiali per il recupero energetico	MER
Materiali per il riciclo	MFR
Componenti per il riutilizzo	CRU
Energia termica esportata	ETE
Energia elettrica esportata	EEE

Categoria d’impatto	Sigla
Emissioni di gas serra al netto del diossido di carbonio biogenico emesso, assorbito o stoccato nel prodotto	GWP - GHG

*Disclaimer: i risultati relativi agli indicatori di impatto contrassegnati, vanno utilizzati con cautela, poiché le incertezze associate sono alte o si ha una limitata esperienza dell’indicatore

	EPD – UNI EN ISO 14025:2010	
	Anno di riferimento - 2024	Rev. 01 – 25.03.2026

6. BIBLIOGRAFIA

1. UNI EN ISO 14040:2021 Environmental management – Life cycle assessment - Principles and Framework
2. UNI EN ISO 14044:2021 Environmental management – Life cycle assessment – Requirements and provides guidelines for life cycle assessment (LCA)
3. UNI EN ISO 14025:2010, Etichette e dichiarazioni ambientali - Dichiarazioni ambientali di Tipo III - Principi e procedure
4. General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 5.0.1
5. Product Category Rules for construction products (EN 15804+A2), version 2.0.1
6. EN 15804: EN 15804:2012+A2:2019: Sustainability of construction works - Environmental Product Declarations - Core rules for the product category of construction products.
7. Life Cycle Assessment of Ceramic coverings – ASCER
8. <https://indicatoriambientali.isprambiente.it/en/waste/packaging-waste-recycling-rate>

CRONOLOGIA DELLE VERSIONI

Versione originale della EPD, 2026-03-25.